



WÄRMESCHUTZMANTEL FLEXIBEL - WSMF

- **Allgemeine Hinweise und Einsatzbedingungen**

Die flexiblen Wärmeschutzmäntel wurden entwickelt, um die Energiekosten bei Spritzgießmaschinen, beheizten Werkzeugen und zum Teil auch bei Extrusionsanlagen zu senken. Die Einsatztemperaturen des WSMF sollten 500°C nicht überschreiten. Der Energieverbrauch der entsprechenden Maschinenbeheizung kann um bis zu 35% reduziert werden. Die Oberflächentemperatur des Wärmeschutzmantels kann bis auf ca. 60°C gesenkt werden. Wärmeschutzmäntel werden aus hochwertigen Materialien gefertigt, was den Vorteil einer langen Lebensdauer hat. Die Amortisationszeit beträgt in der Regel weniger als ein Jahr.

Typische Anwendungsfälle in der Kunststoffindustrie sind:

- Zylinder von Extrudern, Spritzgussmaschinen und Blasformmaschinen
- Vorwärmer
- Zuführbehälter und Trockner
- Verbindungsleitungen zwischen Extrudern und Blasköpfen
- Werkzeuge und Formteile
- Wärmeträgerölsysteme

Bei Maschinen (z.B. Schneckengetriebe), die hohe Reibung erzeugen, hohe Eigenwärme verursachen oder im Betrieb gekühlt werden müssen, ist eine Isolierung nicht zu empfehlen. Es kann zu Wärmestau, Überhitzung oder zur Überschreitung der Betriebstemperatur führen.

- **Montagehinweise**

Flexible Wärmeschutzmäntel werden in jedem Fall individuell entsprechend ihrem Einsatzort hergestellt. Nur so ist es möglich, elektrische Anschlüsse, Fühlereingänge, Bohrungen und Aussparungen zu berücksichtigen. Die Fixierung des Wärmeschutzmantels wird durch Klettverschlüsse, Haken, Ösen, Drehwirbel oder Schnallen realisiert. Die Montage kann durch Ihr eigenes Fachpersonal erfolgen.

- **Sicherheit**

Durch den Einsatz von Wärmeschutzmänteln wird die Gefahr einer Verbrennung beim Bedienpersonal deutlich verringert. Die Strahlungswärme an den Maschinen wird reduziert. Zudem sorgt die hohe Dichte der Matte zu einer Schallreduzierung. Aufgrund der Komplexität der Wärmeschutzmäntel ist es sinnvoll, eine Skizze bzw. Zeichnung beizustellen. Einige Vorlagen finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.